

## Montageanleitung Planetengetriebe GPR und GPT

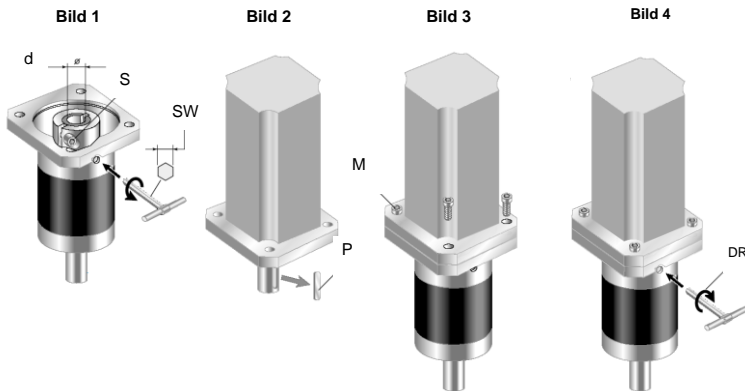
- 1 Schraube „S“ an Klemmwelle lösen Bild 1
- 2 Passfeder „P“ von Motorwelle entfernen Bild 2
- 3 Kontaktflächen der Flanschflächen und Motorwelle (außen) und Klemmwelle (innen) Fettfrei und Schmutzfrei reinigen Bild 3
- 4 Motor ohne Stoßbelastung auf Planetengetriebe schieben; Motorwellennut versetzt zur Klemmwellennut
- 5 Schrauben „M“ wechselseitig anziehen Bild 3
- 6 Schraube „S“ an Klemmwelle anziehen, mit Drehmoment „Man“ nach Tabelle 1 oder 2; Drehrichtung „DR“; Mehrere Schrauben wechselseitig anziehen Bild 4
- 7 Bei kleinen B14-Motore, Adapterflansch von Getriebe demontieren und an Motor montieren

Tabelle 1		Planetengetriebegröße									
		GPR075			GPR100			GPT125		GPT150	
d	[mm]	8-14	9-14	16-19	14	16-19	24-28	19	24-28	32-38	
S	[-]	M4	M4	M5	M4	M5	M6	M6	M6	M6	
Anzahl S	[-]	1	1	1	1	1	2	1	2	3	
SW	[mm]	3	3	4	3	4	5	5	5	5	
Man	[Nm]	4,8	4,8	9,4	4,8	9,4	16,2	16,2	16,2	16,2	

Tabelle 2		Planetengetriebegröße			
		GPT 55; GPT 75; GPT 90; GPT 120; GPT 155			
d	[mm]	6 - 11	>11 - 14	>14 - 24	>24 - 38
S	[-]	M4	M5	M6	M8
Anzahl S	[-]	1	1	1	1
SW	[mm]	3	4	5	6
Man	[Nm]	4,8	9,4	16,2	44

d= Klemmwelleninnendurchmesser; S= Schraube für Klemmwelle;  
 Man= Anzugsdrehmoment der Schraube für Klemmwelle



Getriebe ist mit Öllebensdauerfüllung befüllt  
 Ölmenge und Ölart auf Anfrage